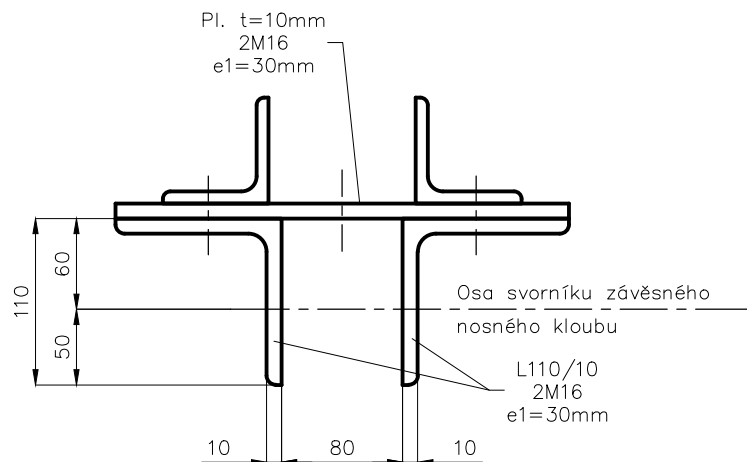
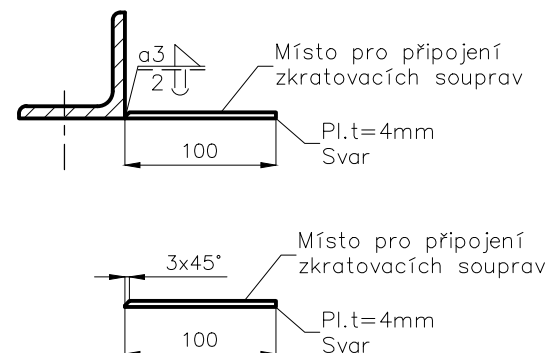


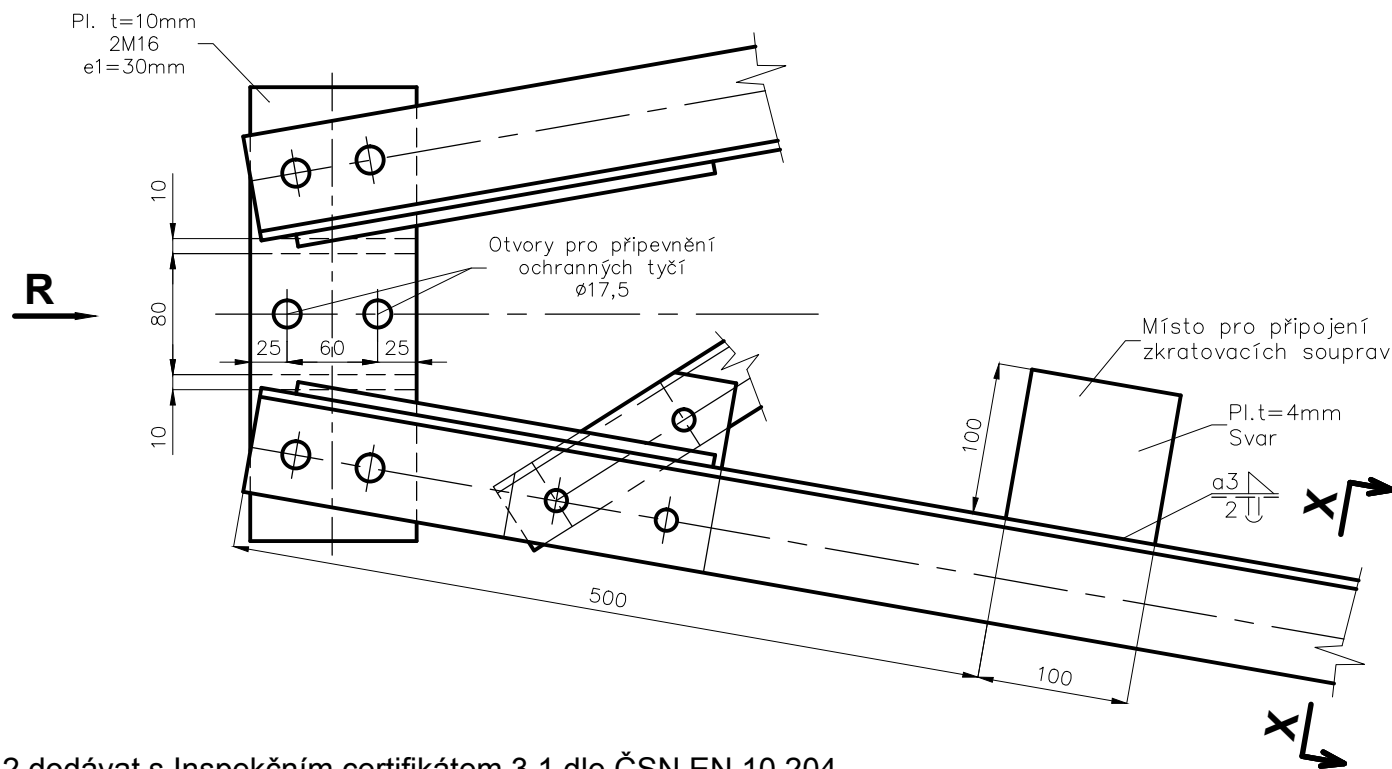
POHLED R



ŘEZ X-X



POHLED P



### MATERIÁL :


OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204  
ŠROUBY 8.8

DRÁT SVAŘOVACÍ: G3Si1 (ČSN EN ISO 14341-A) dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204  
Typ: ESAB OK Aristorod 12.50 ISO

OCHRANNÝ PLYN: M21 (ISO 14175)

- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
- 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
- 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
- 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
- 5) Stupeň jakosti svaru: B (ČSN EN ISO 5817)
- 6) Metody NDT: metoda VT dle ČSN EN ISO 17637
- 7) Kvalifikace svářeče: Podle ČSN EN 287-1

TYP STOŽÁRU	KONZOLA	ROZMĚR
		E
U11	HORNÍ	100
	STŘEDNÍ	105
	DOLNÍ	100
U23	HORNÍ	100
	STŘEDNÍ	110
	DOLNÍ	100
U15	HORNÍ	105
	STŘEDNÍ	110
	DOLNÍ	105
U30	HORNÍ	105
	STŘEDNÍ	110
	DOLNÍ	105
U21	HORNÍ	105
	STŘEDNÍ	110
	DOLNÍ	105
U33	HORNÍ	105
	STŘEDNÍ	110
	DOLNÍ	105

		<b>ČEPS Invest, a.s.</b> Elektrárenská 774/2, 101 52 Praha 10		REVIZE:	STARÝ VÝKRES:
MĚŘÍTKO <b>1:5</b>	VEDOUcí ZAKÁZKY:	Ing. Laub		STUPEŇ:	DATUM: 12/2017
	KONTROLOVAL:	Ing. Laub		POČET A4: 2A4	LIST:
	VYPRACOVAL:	Rieb		ČÍSLO ZAKÁZKY:	
PS: Vedení 2 x 110kV SO: NÁZEV:				POŘ. ČÍSLO:	
<b>Nosný stožár typu U</b> Detail uchycení izolátorového závěsu na konzolách				ARCHIV AIP:	
				<b>3EI 17249</b>	